



**PROFACTOR**<sup>®</sup>  
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



### ФИТИНГИ ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ

Артикулы: PF PF 400 – PF PF 499; PF MIP 270 – 272

Profactor Armaturen GmbH  
Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Germany, Telefon: +49 89 21546092  
E-mail: [info@pf-armaturen.de](mailto:info@pf-armaturen.de), [www.profactor.de](http://www.profactor.de)



## 1. Назначение и область применения

Фитинги обжимные латунные предназначены для создания разъёмных соединений трубопроводов из металлопластиковых труб.

Коллекторные соединители предназначены для присоединения металлопластиковых труб непосредственно к запорно-регулирующей арматуре или коллекторам.

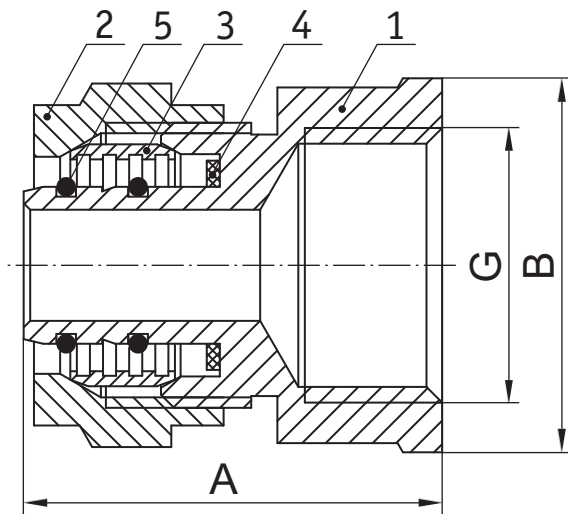
Применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, питьевого и хозяйственно-бытового назначения, системах отопления жилых и общественных комплексов, а также в качестве соединителей труб, транспортирующих жидкости неагрессивные к материалам фитингов.

## 2. Технические характеристики

Артикул	PF	PF 400–418, PF 430–444, PF 450–464, PF 492–499, MIP 270–272	PF 420–428, PF 446–449, PF 466–488	Стандарт
Присоединительная резьба	G	½", ¾", 1"	—	ГОСТ 6357-81, (ISO 228/1, DIN 259)
Наружный диаметр соединяемых труб	DN, мм	16, 20, 26, 32		ГОСТ ИСО 161-1-2004
Максимальное давление	бар	25		ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 26349-84
Рабочее давление	бар	16		
Максимальная температура рабочей среды	°C	+110		ГОСТ Р 52720-2007
Минимальная температура рабочей среды	°C	–30		
Средний срок службы	лет	30		ГОСТ Р 27.002-2009 (IEC 60050 (191): 1990-12, NEQ)

### 3. Конструкция и применяемые материалы

PF PF 400-499:



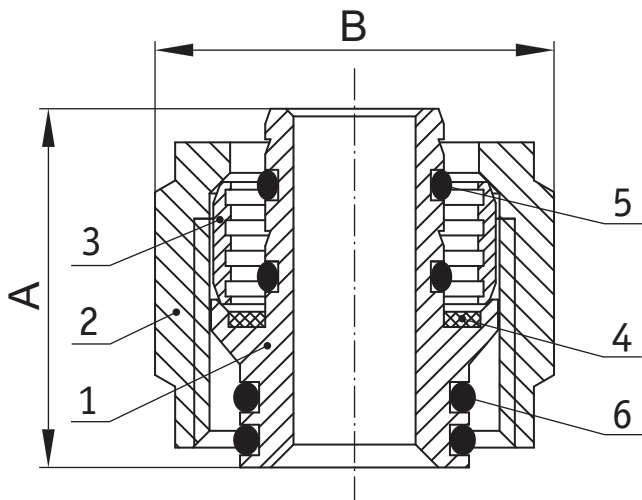
1 – корпус

2 – обжимная гайка

3 – разрезное обжимное кольцо

4 – диэлектрическая прокладка

5 – уплотнительные кольца



- 1 – штуцер
- 2 – обжимная гайка
- 3 – разрезное обжимное кольцо

- 4 – диэлектрическая прокладка
- 5, 6 – уплотнительные кольца

Все фитинги за исключением коллекторных соединителей состоят из корпуса, обжимной гайки и разрезного обжимного кольца. Корпус (1) и обжимная гайка (2) изготовлены из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС59-2 (по ГОСТ 15527-2004) с никелированием поверхностей, а разрезное обжимное кольцо (3) — из латуни марки CW614N (по DIN EN 12165-2011), соответствующей марке ЛС58-3 (по ГОСТ 15527-2004).

Корпуса изготавливаются методом горячейковки и токарной обработки, кроме PF PF 499 (литье), и бывают прямого, углового, Т-образного или крестообразного типа.

Все корпуса имеют от одного до четырех штуцеров для присоединения металлопластиковых труб и соответственно от одной до четырех наружных метрических резьб для навинчивания обжимных гаек (2).

Каждый штуцер имеет по два уплотнительных кольца (5) из синтетического эластомера (этилен-пропиленовый каучук, EPDM), а также плоскую кольцевую диэлектрическую прокладку (4), которая предотвращает возникновение гальванической пары латуны/алюминий и блуждающих токов.

Диэлектрическая прокладка изготовлена из эластичного тефлона повышенной температурной стойкости (политетрафторэтилен, PTFE). Корпуса некоторых моделей имеют также трубную присоединительную резьбу. На наружной трубной резьбе имеются насечки для улучшения сцепления с уплотнительным материалом при монтаже.

Коллекторные соединители (модели PF MIP 270, PF MIP 271, PF MIP 272) вместо корпуса имеют штуцер, также изготовленный из латуни марки CW617N (по DIN EN 12165-2011), который вставляется непосредственно в отводы присоединяемой арматуры. Посадка штуцера в арматуру герметизируется двумя уплотнительными кольцами (6) из этилен-пропиленового каучука (EPDM).

Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).

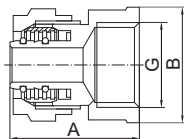
Обжимные фитинги совместимы с металлопластиковыми трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы DN, мм	16	20	26	32
Толщина стенки трубы, мм	2	2	3	3

Компания Profactor Armaturen оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических параметров изделия.

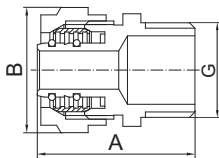
## 4. Номенклатура и размеры

*Фитинг прямой обжимной с переходом на внутреннюю резьбу*



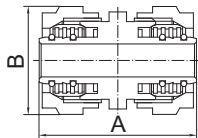
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 400	16x½"	32	28,5	68
PF PF 401	16x¾"	32	33,5	75
PF PF 402	20x½"	33	27,5	85
PF PF 403	20x¾"	31,5	33,5	89
PF PF 405	26x¾"	38	33,5	135
PF PF 406	26x1"	39	42	160
PF PF 407	32x¾"	39,5	32	200
PF PF 408	32x1"	43	41,5	205

*Фитинг прямой обжимной с переходом на наружную резьбу*



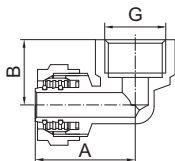
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 410	16x½"	35	27,5	62
PF PF 411	16x¾"	36	27,5	75
PF PF 412	20x½"	34,5	32,5	83
PF PF 413	20x¾"	35,5	32,5	87
PF PF 415	26x¾"	38	39	130
PF PF 416	26x1"	38	39	126
PF PF 417	32x¾"	40	48,5	190
PF PF 418	32x1"	39	48,5	200

*Фитинг прямой обжимной*



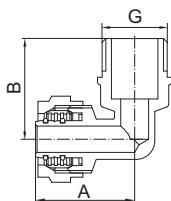
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 420	16x16	40,5	27,5	95
PF PF 421	20x16	41,5	32,5	120
PF PF 422	20x20	40	32,5	128
PF PF 424	26x20	43	39	175
PF PF 425	26x26	45	39	200
PF PF 428	32x32	47	48,5	310

### Уголок обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



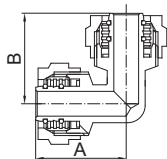
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 430	16x½"	34	22	93
PF PF 431	16x¾"	37	24,5	117
PF PF 432	20x½"	34	22,5	112
PF PF 433	20x¾"	36,5	24,5	125
PF PF 434	26x¾"	39	27	160
PF PF 435	26x1"	42,5	30	190
PF PF 436	32x1"	42,5	34	235

### Уголок обжимной с переходом на наружную резьбу



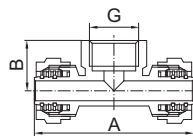
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 438	16x½"	32	32,5	86
PF PF 439	16x¾"	35	27	105
PF PF 440	20x½"	33	33,5	100
PF PF 441	20x¾"	36	30	110
PF PF 442	26x¾"	35	39,5	155
PF PF 443	26x1"	37	39	165
PF PF 444	32x1"	40	35,5	200

### Уголок обжимной



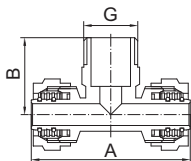
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 446	16x16	31	31	100
PF PF 447	20x20	34	34	142
PF PF 448	26x26	37,5	37,5	195
PF PF 449	32x32	42,5	42,5	320

### Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



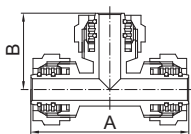
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 450	16x½"x16	68	21,5	140
PF PF 452	20x½"x20	69	22	170
PF PF 453	20x¾"x20	74	24	188
PF PF 454	26x¾"x26	78	26,5	240
PF PF 455	26x1"x26	83,5	30	290
PF PF 456	32x1"x32	83,5	33	430

### Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу

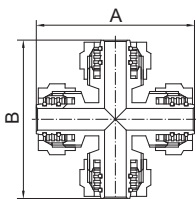


Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 458	16x½"x16	62	30	132
PF PF 460	20x½"x20	63	31	160
PF PF 461	20x¾"x20	74	33	190
PF PF 462	26x¾"x26	77,5	32	250
PF PF 463	26x1"x26	83,5	36	300
PF PF 464	32x1"x32	83,5	39	434

### Тройник обжимной



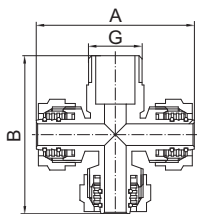
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 466	16x16x16	62	30	147
PF PF 467	16x20x16	65,5	33,5	178
PF PF 468	20x16x16	66,5	33	180
PF PF 469	20x16x20	68	33	186
PF PF 471	20x20x20	68,5	34	192
PF PF 472	20x26x20	72	38	252
PF PF 475	26x20x20	69	37,5	252
PF PF 476	26x16x26	75	36	261
PF PF 477	26x20x26	71	37,5	270
PF PF 479	26x26x26	76	38	285
PF PF 480	26x32x26	86	43,5	395
PF PF 486	32x32x32	84	42,5	500



### Крестовина обжимная

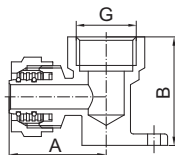
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 487	16x16x16x16	62	62	200
PF PF 488	20x20x20x20	71	71	260





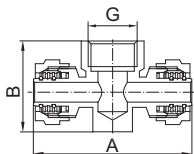
*Крестовина обжимная с переходом на наружную резьбу*

Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 492	16x16x16x½"	62	62	180



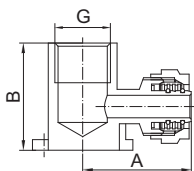
*Уголок обжимной стеной с переходом на внутреннюю резьбу*

Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 494	16x½"	34	38	115
PF PF 495	16x¾"	38	38	130
PF PF 496	20x½"	34,5	38	130
PF PF 497	20x¾"	38,5	38	145



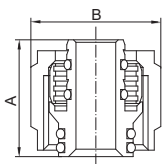
*Тройник обжимной стеной прямой с переходом на внутреннюю резьбу*

Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 498	16x½"x16	68,5	39	170



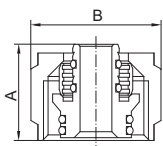
*Тройник обжимной стеной угловой с переходом на внутреннюю резьбу*

Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 499	16x½"x16	41	40	210



*Соединитель коллекторный для металлопластиковой трубы*

Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	А, мм	В, мм	Вес, г
PF MIP 270	1/2"/15x16	23,5	26	48



*Соединитель коллекторный с евроконусом для металлопластиковой трубы*

Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	А, мм	В, мм	Вес, г
PF MIP 271	3/4"/18x16	24	33	69
PF MIP 272	3/4"/18x20	24	33	68

## 5. Указания по монтажу

Перед монтажом соединения металлопластиковых труб с помощью обжимных фитингов специальным резакoм отрежьте трубу строго перпендикулярно её оси. Наденьте на трубу накидную гайку, а затем разрезное обжимное кольцо. Откалибруйте конец трубы и снимите внутреннюю фаску. Вставьте штуцер фитинга в трубу до упора. При этом будьте внимательны — не повредите уплотнительные кольца!

Придвиньте к корпусу фитинга разрезное обжимное кольцо и накидную гайку, затем накрутите накидную гайку на резьбу корпуса фитинга вручную настолько это возможно. Затем, удерживая корпус фитинга одним ключом, затяните накидную гайку с помощью другого ключа соответствующего размера на следующее количество оборотов: для труб диаметром 16 мм — 1½ оборота гайки после затяжки вручную; для труб диаметра 20 мм — 1¼ оборота; для труб диаметром 26 и 32 мм — 1 оборот. Используйте только открытые ключи.

При монтаже коллекторных соединителей (модели PF MIP 270, PF MIP 271, PF MIP 272) на коллектор, ниппель или другую арматуру, наденьте трубу на штуцер, вставьте штуцер другим концом в соответствующий отвод присоединяемой арматуры, придвиньте к арматуре разрезное обжимное кольцо и накидную гайку.

Затем накрутите накидную гайку на резьбу присоединяемой арматуры вручную и доверните на требуемое количество оборотов в зависимости от диаметра трубы.

Так как обжимные соединения являются разборными, запрещается замоноличивание их в строительные конструкции. При подсоединении обжимных фитингов имеющих также трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина резьбы на стальной трубе должна быть не менее 20 мм. В противном случае возможно повреждение латунного корпуса фитинга из-за расклинивания при сбегае резьбы на трубе.

Соединения фитингов с металлопластиковыми трубами не требуют дополнительного уплотнения. При соединении фитингов (имеющих трубную резьбу) со стальными, латунными трубами следует применять в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленту (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом или лён со специальными пастами.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136-82 и ГОСТ 24054-80.

## **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

Обжимные фитинги должны эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик. Установка и демонтаж изделий должны производиться при отсутствии давления в системе.

Запрещается эксплуатировать обжимные фитинги без уплотнительных колец и/или без диэлектрической прокладки. После гидравлического испытания системы с обжимными фитингами, а также после первых пяти часов эксплуатации системы с температурой транспортируемой среды свыше 50°C, необходимо проверить затяжки накидных гаек фитингов. При появлении протечки накидные гайки необходимо дотянуть.

Проверку затяжки накидных гаек обжимных фитингов необходимо производить не реже раза в год, в системах отопления — перед началом отопительного сезона, в системах ГВС — после планового летнего отключения горячего водоснабжения.

## **7. Условия хранения и транспортирования**

Данные изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 разд.10.

## **8. Гарантия изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие фитингов обжимных латунных PROFACTOR® техническим параметрам и требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Для дилеров — по вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в представительство компании Profactor Armaturen GmbH.

Адрес электронной почты: [info@pf-armaturen.de](mailto:info@pf-armaturen.de)



Произведено по заказу Profactor Armaturen GmbH компанией East Way Income LTD., Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong. Tel.: (852) 2201 1032, Fax: (852) 3105 0902. E-mail: [profactor@eastwayincome.com](mailto:profactor@eastwayincome.com)

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Warranty card No.

Наименование товара:

Name of the product

Артикул, типоразмер:

Article, size

Количество:

Quantity

Название и адрес торгующей организации:

Seller name and address

Дата продажи:

Date of purchase

Подпись продавца:

Seller signature

Штамп или печать

торгующей

организации:

Seller stamp

С условиями гарантии согласен (ФИО):

I agree with the warranty terms

Подпись покупателя:

Buyer signature

Гарантийный срок — 2 года с даты продажи конечному потребителю.

2 years warranty period.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
  - название и адрес организации, производившей монтаж
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
  - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, тов. чек)
3. Данный гарантийный талон

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
  - Name of the customer, actual address and phone number
  - Article of the product
  - Reason for the claim
  - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

Отметка о возврате или обмене товара:

Return/exchange comments

Дата:

Date

Подпись:

Signature