

ОАО «НИИСантехники»  
Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МХ07  
зарегистрирован в Госреестре системы  
сертификации ГОСТ Р 23.07.2009.  
Адрес: 127238, г. Москва, Локомотивный пр. 21

ПРОТОКОЛ  
определяющих испытаний  
№ 1342-МХ07-13 от 14 октября 2013 г.

На испытания представлены: подводки гибкие для воды торговой марки PROFACOR®  
(3 образца: 1, 2 - для смесителя 1/2" FxM10 L=40 см и  
3 - гайка-гайка 1/2 "FF L=40 см)

Маркировка:

- на ярлыке №1 - DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW. PROFACOR. DE  
рукав гибкий для воды Lux. Оплетка из нержавеющей стали. Защитная пластиковая  
оболочка EPDM вставка (питьевая вода).  $P_{\text{раб}} = 25 \text{ атм.}$   $T_{\text{max}}^{\circ} = 95^{\circ} \text{ C}$   
РОСС CN.MH05 B00115 ГОСТ 6286,
- на ярлыке №2 - PB 121.053 Qualitätskontrolle
- на гайке- P F \* A R M A T U R E N \*
- на муфте обжимной – AISI304 PF ARMATUREN,
- на пластмассовой заглушке – LUX Flexible Hose 1/2" FxM10 L=40 cm Art. PF WEH 525.40.

---

(наименование образца)

Гибкие подводки предназначены для холодной и горячей воды, работающие под давлением.

---

(краткое описание продукции)

Изготовитель: компания EAST WAY INCOME LTD.

Адрес: Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong.

Заявитель: компания EAST WAY INCOME LTD.

Адрес: Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong.

---

(наименование и адрес заявителя)

Образцы, должным образом идентифицированные, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 19681-94 п. 4.3, 5.2.26 «Арматура санитарно-техническая водоразборная. Общие технические условия», ГОСТ 15763-2005 п.п. 5.2.8, 5.2.16, 5.2.21, 5.2.29 «Соединения трубопроводов резьбовые и фланцевые на PN ( $P_y$ ) до 63 МПа (до  $\approx 630 \text{ кг/см}^2$ ) Общие технические условия», ГОСТ 25809-96 п.3.13 «Смесители и краны водоразборные. Типы и основные размеры», ГОСТ 2789-73 «Шероховатость поверхности. Параметры, характеристики и обозначения», письмо-заявка от 08.10. 2013 г.

---

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образцы для испытаний предоставлены заявителем.

Испытания проведены 09 октября – 14 октября в ИЦ «Сантехоборудование» с использованием Установки гидравлических испытаний УГИ -450.

Методы испытаний по ГОСТ 19681-94 пп. 7.1, 7.2, ГОСТ 15763-2005 п. 7.1, 7.2, 7.5.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *
1	2	3
ГОСТ 19681-94 пп.5.2.26, 7.1	Внешний вид. Не допускаются трещины, вздутия, наплывы, раковины, следы холодного спая и видимые без применения увеличительных приборов посторонние включения	ДА (все образцы без трещин, вздутий, наплывов, раковин, следов холодного спая)
	- внешний диаметр по оплетке (предоставляется изготовителем); - проходное сечение (предоставляется изготовителем); для смесителей – гайка-гайка -  - длины штуцерных окончаний: длинные – короткие –	(14,0 мм)  (6,0 мм) (6,0 мм)  (45 мм) (18 мм)
ГОСТ 15763-2005 п.п. 5.2.21; 7.1	Качество резьбы. Резьба деталей соединений должна быть чистой, без заусенцев и рваных или смятых ниток и следов коррозии	ДА (резьба накидных гаек чистая, без заусенцев, рваных или смятых ниток и признаков коррозии на всех образцах)
ГОСТ 15763-2005, пп. 5.2.16, ГОСТ 9.302-88	Качество защитного -декоративного гальванопокрытия. Защитно-декоративное гальванопокрытие должно быть сплошным, не иметь отслаивания покрытия, трещин, царапин, забоин и других дефектов	ДА (защитно-декоративное гальванопокрытие сплошное, не имеет отслаивания покрытия, трещин, царапин, забоин и других дефектов на всех образцах)
ГОСТ 15763-2005, пп. 5.2.8, 7.2 ГОСТ 2789-73	Параметр шероховатости. Параметр шероховатости видимой поверхности деталей, в том числе не имеющих защитно-декоративного покрытия, должен быть $R_a \leq 2,5$ мкм по ГОСТ 2789-73	ДА ( $R_a = 2,4$ мкм)

Продолжение таблицы

ГОСТ 15763-2005, п. 5.2.29	Герметичность гибкой подводки. Герметичность проверяют согласно ГОСТ 15763-2005 п. 5.2.29 на стенде, способном поддерживать давление воды не менее двукратного номинального давления изделия	ДА (5,0 МПа)
ГОСТ 25809-96, п. 3.13	Удобство монтажа. Надежность закрепления прокладок, уплотнительных колец проверяют в процессе монтажа. Прокладки и кольца не должны выпадать и скручиваться в процессе демонтажа-монтажа	ДА (прокладки и кольца не выпадают и не скручиваются в процессе демонтажа-монтажа на всех образцах)
Письмо – заявка от 08 октября 2013 г.	Гидравлические испытания до разрушения:  1 – для смесителя (штуцер 45 мм) 2 – для смесителя (штуцер 18 мм) 3 – гайка-гайка	(13,5 МПа) (13,0 МПа) (13,5 МПа)

\* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения:  
ДА – соответствует требованиям;  
НЕТ – не соответствует требованиям;  
НП – требования не применяются для данного изделия;  
НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились

Примечания:  
1 Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.  
2 Настоящий протокол содержит 3 страницы.  
3 Частичное воспроизведение протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Начальник испытательного центра «Сантехоборудование»

Ю.В. Вихров

Ведущий инженер

И.А. Зеленцов

