

ОАО «НИИСантехники»  
Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MX07  
зарегистрирован в Госреестре системы  
сертификации ГОСТ Р 23.07.2009.  
Адрес: 127238, г. Москва, Локомотивный пр. 21

**ПРОТОКОЛ**  
**определяющих испытаний**  
**№ 1347 -MX07-13 от 04 декабря 2013 г.**

На испытания представлены: подводки гибкие для воды торговой марки PROFACOR®  
(6 образцов):

№ 1- для смесителя 1/2" Fx10 L =30 см (штуцер 18 мм),

№ 2 - для смесителя 1/2" Fx10 L =40 см (штуцер 45 мм),

№ 3 - гайка-гайка 1/2 " FF L=30 см),

№ 4 – гайка- штуцер 1/2 " MF L=40 см),

№ 5 - гайка-гайка 1/2 " FF L=40 см),

№ 6 - гайка-штуцер 1/2 " MF L=40 см)

Маркировка:

- **№1** на ярлыке №1 - DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW. PROFACOR. DE

Рукав гибкий для воды Lux. Оплетка из нержавеющей стали. Защитная пластиковая  
оболочка EPDM вставка (питьевая вода). P<sub>раб</sub> = 25 атм. T<sub>max</sub> ° = 95 ° C

РОСС CN.MH05 B00115 ГОСТ 6286,

- на ярлыке №2 - PB 121.053 Qualitätskontrolle

- на гайке- P F \* A R M A T U R E N \*

- на муфте обжимной – AISI304 PF ARMATUREN;

- **№2** на ярлыке №1 - DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW. PROFACOR. DE

Рукав гибкий для воды Lux. Оплетка из нержавеющей стали. Защитная пластиковая  
оболочка EPDM вставка (питьевая вода). P<sub>раб</sub> = 25 атм. T<sub>max</sub> ° = 95 ° C

РОСС CN.MH05 B00115 ГОСТ 6286,

- на ярлыке №2 - PB 126.073 Qualitätskontrolle

- на гайке- P F \* A R M A T U R E N \*

- на муфте обжимной – AISI304 PF ARMATUREN,

- на пластмассовой заглушке – DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW.  
PROFACOR. DE Professional sanitary engineering The best World technologies

- **№3** на ярлыке №1 - DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW. PROFACOR. DE

Рукав гибкий для воды Lux. Оплетка из нержавеющей стали. Защитная пластиковая

оболочка EPDM вставка (питьевая вода).  $P_{\text{раб}} = 25$  атм.  $T_{\text{max}}^{\circ} = 95^{\circ} \text{C}$

РОСС CN.MH05 B00115 ГОСТ 6286,

- на ярлыке №2 - PB 126.073 Qualitätskontrolle

- на гайке- P F \* A R M A T U R E N \*

- на муфте обжимной – AISI304 PF ARMATUREN,

- на пластмассовой заглушке – LUX Flexible Hose 1/2"FF L=30 cm Art. PF WFH 523.30.

DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW.PROFASTOR.DE Professional sanitary engineering The best World technologies

- **№4** на ярлыке №1 - DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW.PROFASTOR.DE

Рукав гибкий для воды Lux. Оплетка из нержавеющей стали. Защитная пластиковая

оболочка EPDM вставка (питьевая вода).  $P_{\text{раб}} = 25$  атм.  $T_{\text{max}}^{\circ} = 95^{\circ} \text{C}$

РОСС CN.MH05 B00115 ГОСТ 6286,

- на ярлыке №2 - PB 126.073 Qualitätskontrolle

- на гайке- P F \* A R M A T U R E N \*

- на муфте обжимной – AISI304 PF ARMATUREN,

- на пластмассовой заглушке – DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW.

PROFASTOR.DE Professional sanitary engineering The best World technologies

- **№5** на ярлыке №1 - DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW.PROFASTOR.DE

Рукав гибкий для воды Lux. Оплетка из нержавеющей стали. Защитная пластиковая

оболочка EPDM вставка (питьевая вода).  $P_{\text{раб}} = 25$  атм.  $T_{\text{max}}^{\circ} = 95^{\circ} \text{C}$

РОСС CN.MH05 B00115 ГОСТ 6286,

- на ярлыке №2 - PB 126.073 Qualitätskontrolle

- на гайке- P F \* A R M A T U R E N \*

- на муфте обжимной – AISI304 PF ARMATUREN,

- на пластмассовой заглушке – LUX Flexible Hose 1/2"FF L=40 cm Art. PF WFH 523.40.

DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW.PROFASTOR.DE

Professional sanitary engineering The best World technologies

- **№6** на ярлыке №1 - DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW.PROFASTOR.DE

Рукав гибкий для воды Lux. Оплетка из нержавеющей стали. Защитная пластиковая

оболочка EPDM вставка (питьевая вода).  $P_{\text{раб}} = 25$  атм.  $T_{\text{max}}^{\circ} = 95^{\circ} \text{C}$

РОСС CN.MH05 B00115 ГОСТ 6286,

- на ярлыке №2 - PB 126.073 Qualitätskontrolle

- на гайке- P F \* A R M A T U R E N \*

- на муфте обжимной – AISI304 PF ARMATUREN,

- на пластмассовой заглушке – LUX Flexible Hose 1/2" MF L=40 cm Art. PF WFH 524.40.



DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD WWW. PROFASTOR. DE  
Professional sanitary engineering The best World technologies,

(наименование образца)

Гибкие подводки предназначены для холодной и горячей воды, работающие под давлением.

(краткое описание продукции)

Изготовитель: компания EAST WAY INCOME LTD.

Адрес: Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong.

Заявитель: компания EAST WAY INCOME LTD.

Адрес: Unit 702, 7/F, Bangkok Bank Building No.18 Bonham Strand West, Hong Kong.

(наименование и адрес заявителя)

Образцы, должным образом идентифицированные, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ Р 52134-2003 с изм. №1 п. 5.1.27 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления», ГОСТ Р 53630-2009 п. 5.1.2 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления», заявки на проведение испытаний от 23.10. 2013 г.

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образцы для испытаний предоставлены заявителем.

Испытания проведены 24 октября – 04 декабря в ИЦ «Сантехоборудование» с использованием аттестованного стенда для проверки стойкости труб из полимерных материалов и соединительных деталей к ним к действию постоянного внутреннего давления, стенда для определения стойкости соединений труб с фитингами при воздействии на них переменного внутреннего давления с частотой  $30 \pm 5$  циклов в минуту и температуре  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ , прибора УГИ-450 (Установка для гидравлических испытаний) и поверенных средств измерений.

Методы испытаний по ГОСТ Р 52134-2003 с изм. №1 п. 8.23, ГОСТ Р 53630-2009 п. 8.6.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

| Пункты НД                                    | Требования, показатели   | Результат испытаний *  |
|--|--|--|
| 1  | 2  | 3  |
| ГОСТ Р 52134-2003 с изм. №1 пп. 5.1.27, 8.23 | Соединения труб с фитингами должны быть герметичными в течение 10000 циклов воздействия на них переменного внутреннего давления 0,05 . . . 1,2 МПа, с частотой $(30 \pm 5)$ циклов в минуту при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$<br><br>№ 1, № 3, № 4 | ДА<br>(соединения подводок № 1, № 3, №4 с фитингами герметичны в течение 10000 циклов воздействия на них переменного внутреннего давления от 0,05 до 1,2 МПа с частотой $(30 \pm 5)$ циклов в минуту при температуре $23 ^\circ\text{C}$ ) |

продолжение таблицы

|  |  |   |
|--|--|---|
| <p>ГОСТ Р 53630-2009 п.<br/>ГОСТ Р 53630-2009,<br/>п.п. 5.1.2, 8.6</p> | <p>Трубы должны выдерживать испытания на стойкость при постоянном внутреннем гидростатическом давлении без признаков разрушения и при соблюдении условий испытаний:</p> <p>При испытательном давлении 1,8 МПа, температуре 95<sup>0</sup>С в течение 1ч;</p> <p>№ 2 –</p> <p>№ 5 –</p> <p>№ 6 –</p> <p>при испытательном давлении 1,4 МПа, температуре 95<sup>0</sup>С в течение 1000 ч</p> <p>№ 2 –</p> <p>№ 5 –</p> <p>№ 6 –</p> | <p>ДА<br/>(1 час)</p> <p>ДА<br/>(1 час)</p> <p>ДА<br/>(1час)</p> <p>ДА<br/>(1002 часа)</p> <p>ДА<br/>(1002 часа)</p> <p>ДА<br/>(1002 часа)</p>                  |
| <p>Согласно программе испытаний по заявке от 23.10. 2013 г.</p>        | <p>Гидравлические испытания до разрушения после 1000 ч испытания при испытательном давлении 1,4 МПа, температуре 95<sup>0</sup>С:</p> <p>№ 2 –</p> <p>№ 5 –</p> <p>№ 6 –</p>   | <p>&gt; 75 бар<br/>(разрушение по муфте обжимной)</p> <p>&gt;90 бар<br/>(разрушение по муфте обжимной)</p> <p>&gt;85 бар<br/>(разрушение по муфте обжимной)</p> |

\* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения:

ДА – соответствует требованиям;

НЕТ – не соответствует требованиям;

НП – требования не применяются для данного изделия;

НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились

Примечания:

1 Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.

2 Настоящий протокол содержит 4 страницы.

3 Частичное воспроизведение протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Начальник испытательного центра «Сантехоборудование»

Ю.В. Вихров

Ведущий инженер

И.А. Зеленцов

